

ADDOLCITORE MAXI 20LT PRO LINE



Conformità NSF/ANSI Standard 44 (prestazioni addolcimento) - Conformità NSF/ANSI Standard 61 (materiali a contatto con acqua potabile) - Certificazione CSA B483.1 - Marchio UL Listed - Conformità RoHS (assenza sostanze pericolose)

Scheda tecnica

- controllo elettronico unificato per sistemi a tempo e volumetrici
- rigenerazione: manuale; immediata o ritardata; automatica su consumo
- allarme livello sale e monitoraggio flusso
- super condensatore per memoria dati (backup \geq 24h)

VALVOLA:

- corpo valvola: tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza (anti-corrosione e UV)
- componenti interni: materiali composti per lunga durata
- guarnizioni: gomma sintetica per acqua fredda
- cicli regolabili: 5-8 fasi
- ingresso/uscita: 3/4" - 1" (NPT/BSP)
- scarico: 1/2"
- consumo elettrico: ~8W
- alimentazione: 12V AC

STRUTTURA:

- materiale vetroresina
- rivestimento interno: liner in polietilene alimentare
- costruzione multistrato: strato interno; rinforzo in fibra di vetro; rivestimento esterno protettivo

Contenuto:

- resina a scambio ionico (polistirene solfonato)
- elevata capacità di rimozione di calcio e magnesio

Vantaggi:

- resistenza a pressione e corrosione
- idoneità per acqua potabile
- lunga durata operativa

RESINA (LT)	CAPACITÀ CICLICA MC ° F	PORTATA MAX MC/H	TEMPO DI RIGEN. MIN	CONSUMO SALE KG	CONSUMO ACQUA MC
9	50	0,45	59	1,4	0,107
13	70	0,65	50,5	1,8	0,165
16	90	0,80	124	2,5	1,104
20	110	0,10	117,5	3,2	0,135
24	130	1,20	105,5	3,6	0,166
38	200	1,90	114,5	5,9	0,240

NUMERO DI PESONE	2	3	5	7	10	12	DUREZZA
LITRI DI RESINA	5,5	5,5	5,5	6,5	9	9	20
	5,5	5,5	9	13	16	20	25
	5,5	6,5	13	16	24	28	30
	6,5	9	16	20	28	38	35
	9	13	20	24	38	47	40
	9	16	24	28	47	60	45
	13	16	28	38	60	75	50